

**ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ
НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ
ПОДОСНОВЕ**

Технические условия

Polyvinylchloride linoleum with heat
and sound-insulating backing.
Specifications

ГОСТ
18108—80

ОК11 57 7114

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове, изготовляемый промазным, вальцово-каландровым и экструзионным способами.

Линолеум состоит из двух слоев: верхнего и нижнего. Верхний слой линолеума изготовляют из поливинилхлорида, наполнителей, пигментов, пластификаторов и различных добавок. Верхний слой может изготовляться с прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленкой, имеющей печатный рисунок. Нижний слой линолеума представляет собой нетканый иглопробивной материал, который служит в качестве теплозвукоизолирующей подосновы.

Линолеум предназначен для устройства полов в помещениях жилых зданий. Допускается применение линолеума в помещениях общественных и производственных зданий при отсутствии интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.

Линолеум относят к группе горючих материалов.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Линолеум в зависимости от способов производства и структуры верхнего слоя может изготовляться пяти типов:

ПР — промазной;

ПРП — контактно-промазной с лицевым слоем из поливинилхлоридной пленки с печатным рисунком;

ВК — вальцово-каландровый;

ВКП — вальцово-каландровый с прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленкой;

ЭК — экструзионный;

ЭКП — экструзионный с прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленкой.

1.2. Линолеум всех типов должен изготавливаться на нетканой иглопробивной подоснове одного из следующих видов:

ВТ — из смеси вторичных и синтетических волокон с защитным слоем из лавсана и других синтетических волокон, предохраняющих подоснову от гниения;

ВТК — то же, с каркасом;

С — из синтетических волокон;

Д (Л) — антисептированный из джутовых или лубяных волокон;

Х — антисептированный из химических волокон.

1.3. Условное обозначение линолеума должно состоять из шифров типа линолеума, вида подосновы и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения линолеума, изготовленного вальцово-каландровым способом (ВК), на подоснове из смеси вторичных и синтетических волокон с защитным слоем из лавсана и других синтетических волокон, предохраняющих подоснову от гниения (ВТ):

ВК-ВТ ГОСТ 18108—80

То же, с прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленкой:

ВКП-ВТ ГОСТ 18108—80

1.4. Размеры линолеума и предельные отклонения от номинальных размеров в миллиметрах должны соответствовать указанным ниже:

Длина	12000
Ширина	1350—1800
Толщина:	
общая, не менее	5,60
поливинилхлоридного слоя	1,20
в т. ч. прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки	0,20
Предельные отклонения от номинальных размеров:	
по длине	-100; +360
по ширине	±10
по толщине поливинилхлоридного слоя	±0,20
по толщине прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки	-0,03; +0,05

Примечания.

1. Толщина прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки входит в толщину поливинилхлоридного слоя.

2. Толщина поливинилхлоридного слоя для линолеума типа ПР, получаемого путем одностадийной намазки, может быть $(2,0 \pm 0,20)$ мм.

3. По согласованию с потребителем допускается выпуск линолеума в боби-нах длиной 50—120 м, предельное отклонение по длине не должно превышать $-1,0; +3,0$ %

1.5. Рулоны могут состоят из двух кусков, при длине одного из них не менее 3 м. Общее количество составных рулонов в партии не должно превышать 10 %.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Линолеум следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ± 3 мм на 1 м. По согласованию с потребителем допускается изготовление линолеума с необрезанными кромками, при этом методика измерения ширины также должна быть согласована с потребителем.

2.3. Линолеум следует изготавливать одно- и многоцветным (мраморовидным или с печатным рисунком) с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре эталонов, утвержденных в установленном порядке. Допускается отклонение от цвета не более 4 порогов цветоразличения.

Линолеум высшей категории качества должен соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке, с рекомендацией на присвоение государственного Знака качества.

2.4. На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски, видимые с расстояния 1 м по вертикали от поверхности пола.

2.5. Показатели физико-механических свойств линолеума должны соответствовать указанным в таблице.

2.6. Поливинилхлоридный слой должен обладать способностью к свариванию. Предел прочности сварного шва при растяжении должен быть не менее 294 Н/см^2 ($30,0 \text{ кгс/см}^2$).

2.7. Индекс снижения приведенного уровня ударного шума под перекрытием за счет применения линолеума должен быть не менее 18 дБ.

2.8. Показатель теплоусвоения поверхности пола из линолеума, уложенного непосредственно по железобетонному основанию